Załącznik nr 1

**Oferta Cenowa**

**Realizacja zadania pod nazwą**

**„Sukcesywna dostawa owoców i warzyw**

 **dla Szkoły Podstawowej Nr 20 w Płocku w 2021 r.**

Przedmiotem zamówienia jest zakup oraz sukcesywna dostawa owoców i warzyw według szacowanych ilości wymienionych poniżej:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa asortymentu** | **J.m** | **Ilość szacun.** | **Cena****netto****za szt/kg** | **Wartość****netto** | **Vat****%** | **Wartość brutto** |
| Marchew | kg | **800** |  |  |  |  |
| Pietruszka | kg | **400** |  |  |  |  |
| Cytryna | kg | **150** |  |  |  |  |
| Kalafior | szt | **100** |  |  |  |  |
| Kapusta kiszona | kg | **300** |  |  |  |  |
| Kapusta biała | kg | **200** |  |  |  |  |
| Kapusta czerwona | Kg | **100** |  |  |  |  |
| Kapusta pekińska | Kg | **100** |  |  |  |  |
| Kapusta włoska  | kg | **200** |  |  |  |  |
| Cebula | kg | **250** |  |  |  |  |
| Ogórek świeży | kg | **500** |  |  |  |  |
| Ogórek kiszony | kg | **300** |  |  |  |  |
| Koperek świeży | pęczek | **1000** |  |  |  |  |
| Natka pietruszki | pęczek | **1000** |  |  |  |  |
| Papryka | kg | **200** |  |  |  |  |
| Pieczarka | kg | **200** |  |  |  |  |
| Por | szt | **600** |  |  |  |  |
| Seler | kg | **300** |  |  |  |  |
| Rzodkiewka | pęczek | **500** |  |  |  |  |
| Fasolka szparagowa | kg | **100** |  |  |  |  |
| Pomidor | kg | **200** |  |  |  |  |
| Burak ćwikłowy | kg | **400** |  |  |  |  |
| Rzepa biała | kg | **100** |  |  |  |  |
| Kalarepa | kg | **200** |  |  |  |  |
| Sałata zwykła | szt | **300** |  |  |  |  |
| Sałata lodowa | szt | **300** |  |  |  |  |
| Jabłko | kg | **1800** |  |  |  |  |
| Gruszka | kg | **800** |  |  |  |  |
| Banan | kg | **800** |  |  |  |  |
| Winogron | kg | **400** |  |  |  |  |
| Kiwi | szt | **1000** |  |  |  |  |
| Mandarynka | kg | **600** |  |  |  |  |
| Pomarańcza | kg | **300** |  |  |  |  |
| Brzoskwinie | kg | **100** |  |  |  |  |
| Nektarynki | kg | **200** |  |  |  |  |
| Truskawki | kg | **200** |  |  |  |  |
| Śliwka | kg | **100** |  |  |  |  |
| kaki | szt | **500** |  |  |  |  |
| Arbuz | kg | **100** |  |  |  |  |
| Mięta świeża w doniczce | szt | **10** |  |  |  |  |
| Lubczyk świeży w doniczce | szt | **10** |  |  |  |  |
| Bazylia świeża w doniczce | szt | **10** |  |  |  |  |
| **RAZEM** |  |  |

Dostawy warzyw i owoców, odbywać się będą do 3 razy w tygodniu, w godzinach od 7.00 –7:30.

•Dostawy warzyw i owoców muszą odbywać się w odpowiednio przystosowanych pojemnikach (opakowaniach) stanowiących własność wykonawcy i spełniających wymagania przewidziane do przechowywania żywności. Opakowania zwrotne zamawiający odda wykonawcy przy następnej dostawie.

•Warzywa i owoce nie mogą odznaczać się:-obcymi posmakami, zapachami;-niedojrzałością, nalotem pleśni, zazielenieniem;-nie mogą być uszkodzone mechanicznie.

 •Muszą być odpowiednio posortowane przez Wykonawcę i muszą być najwyższej jakości, spełniać wymogi sanitarno –epidemiologiczne oraz zasady systemu HACCP.

•Dostarczane warzywa i owoce powinny spełniać właściwe standardy jakościowe przyjęte na rynku art. spożywczych.

Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności.

Ilości wskazane w specyfikacji mają jedynie charakter orientacyjny i nie mogą być przedmiotem późniejszych roszczeń co do ich nie zrealizowania lub przekroczenia. Ostateczna ilość oraz rodzaj zamawianych artykułów będzie zależała od bieżącego zapotrzebowania Zamawiającego.

**……………………………………………………..**

**Podpis i pieczęć wykonawcy**